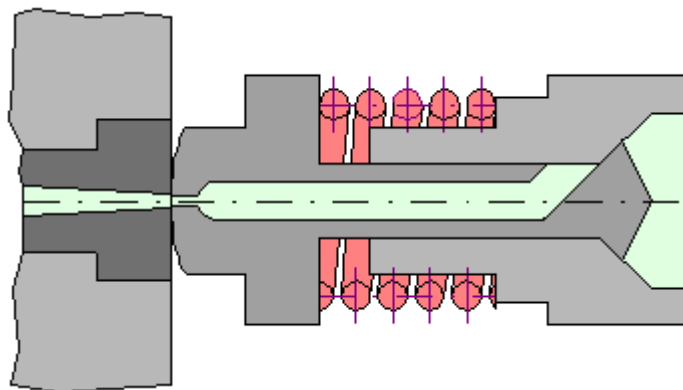


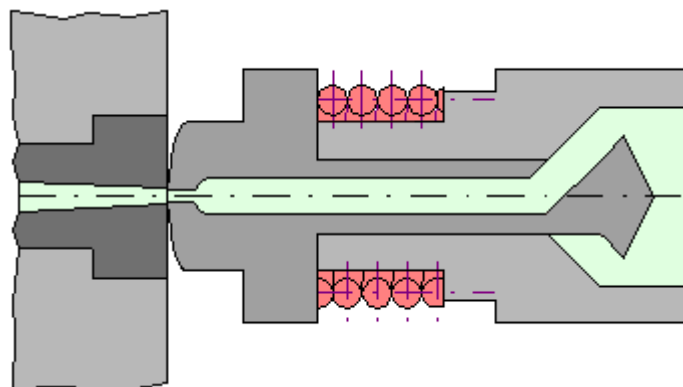
Sprøjtestøbemaskinen Lukkedyser

Ved forarbejdning af relativ tyndflydende plastmaterialer, er det hensigtsmæssigt at anvende selvlukkende dyser for at hindre, at plastmaterialet løber ud, når dysens tryk på formen ophæves.

Lukkedyse: (glidedyse)

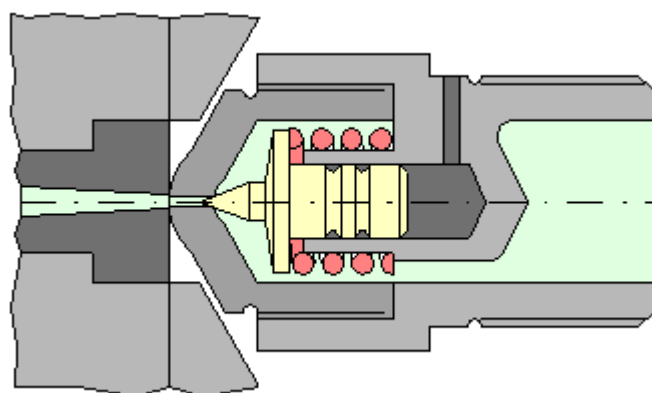


Dysen lukkes, når materialet trykker, og dysen er fri af formen.



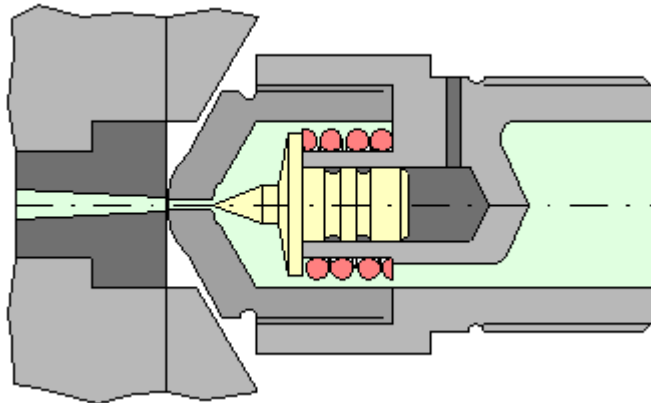
Dysen åbnes ved tryk mod formen.

Lukkedyse: (nåledyse)



Dysen lukkes, når dysen er fri af formen.

Sprøjtestøbemaskinen *Lukkedyser*



Dysen åbnes ved materialets tryk på nåleventilen.

Åben dyse.

