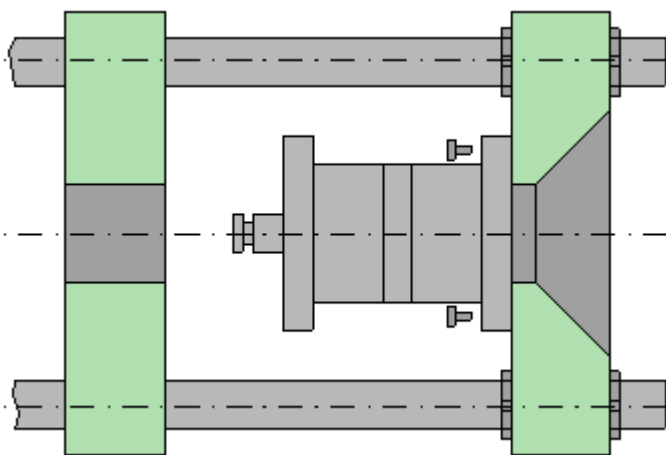


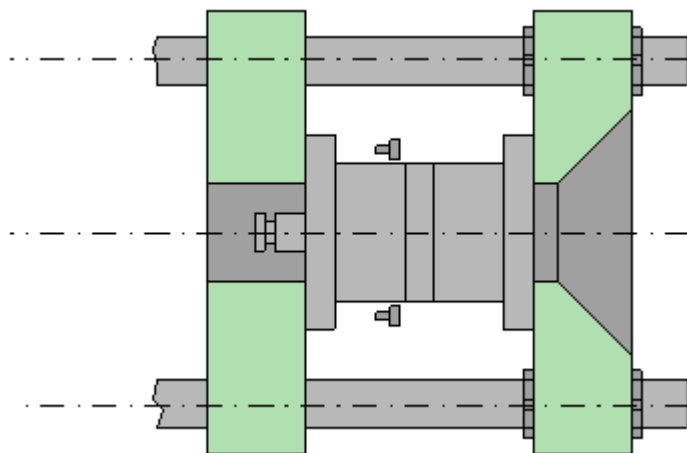
Sprøjtestøbemaskinen Værktøjsopspænding



1. Formværktøjet spændes fast på maskinens faste opspændingsplan.

2. Herefter lukkes maskinen manuelt

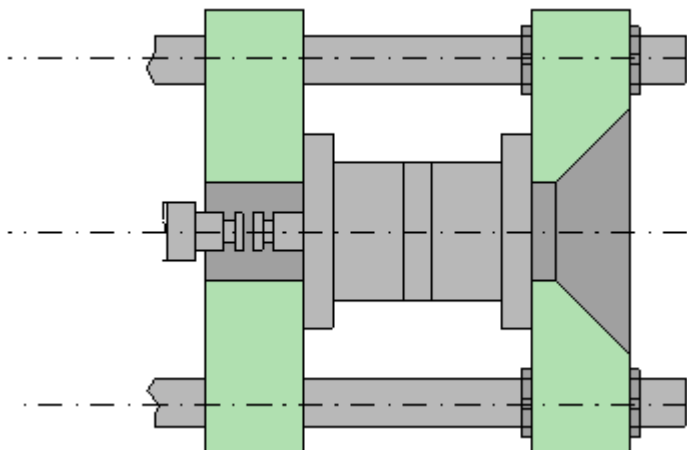
3. Formværktøjet spændes derefter fast på maskinens bevægelige opspændingsplan



4. Maskinens lukketryk indstilles

5. Herefter indstilles værktøjssikringen, som bla. skal sikre at værktøjet ikke bliver ødelagt hvis et emne kommer i klemme mellem forparterne.

1. Hvis værktøjssikringen ikke bliver aktiveret åbner maskinen straks og stopper. **se Form- og udfaldssikring**



Sprøjtestøbmaskinen *Værktøjsopsparing*