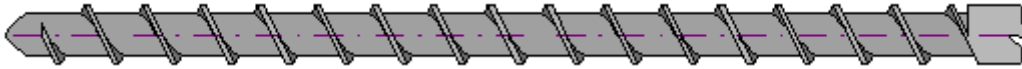
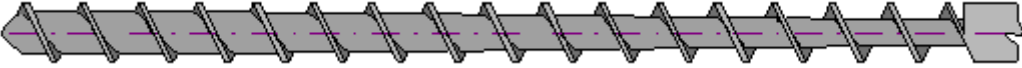


## *Sprøjtstøbemaskinen* *Snekketyper*

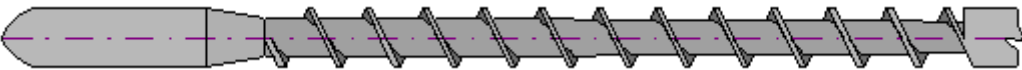
**Figur 1: Enkeltgænet snekke med konstant stigning.**



**Figur 2a: Normal 3-zonet snekke, langkompressions-snekke**



**Figur 2b: Langkompressions-snekke med torpedo**



**Figur 2c: Kortkompressions-snekke**



Ved ekstrudering kan det ofte være hensigtsmæssigt at anvende forskellige snekker til forskellige formål.

En rigtig konstrueret 3-zonesnekke er anvendelig til alle sprøjtstøbemasser.

Tilpasningen af materialet behøver ikke mere at ske gennem valg af snekke, i dag findes der andre muligheder.