

# *Sprøjttestøbemaskinen*

## *Udfaldssikring*

### **Formsikring**

Til sikring mod værktøjshavari har man bl.a. på sprøjttestøbemaskiner en formsikring, som forhindrer maskinen i at lukke med fuldt tryk, hvis der er et emne eller andet materiale i klemme mellem forpladerne.

### **Udfaldssikring**

Fotocellestyring af maskinen er også mulig, idet næste sprøjttestøbecyklus først starter efter at fotocellerne er aktiverede af emnerne. Denne metode er mest brugt ved enkelt styks værktøjer.

Elektromekanisk styring af maskinen kan anvendes til fler-styks værktøjer, således at en elektronisk vægt vejer hele sprøjttestøbeskudet inkl. evt. fordelerkanal og først herefter starter den nye cyklus.