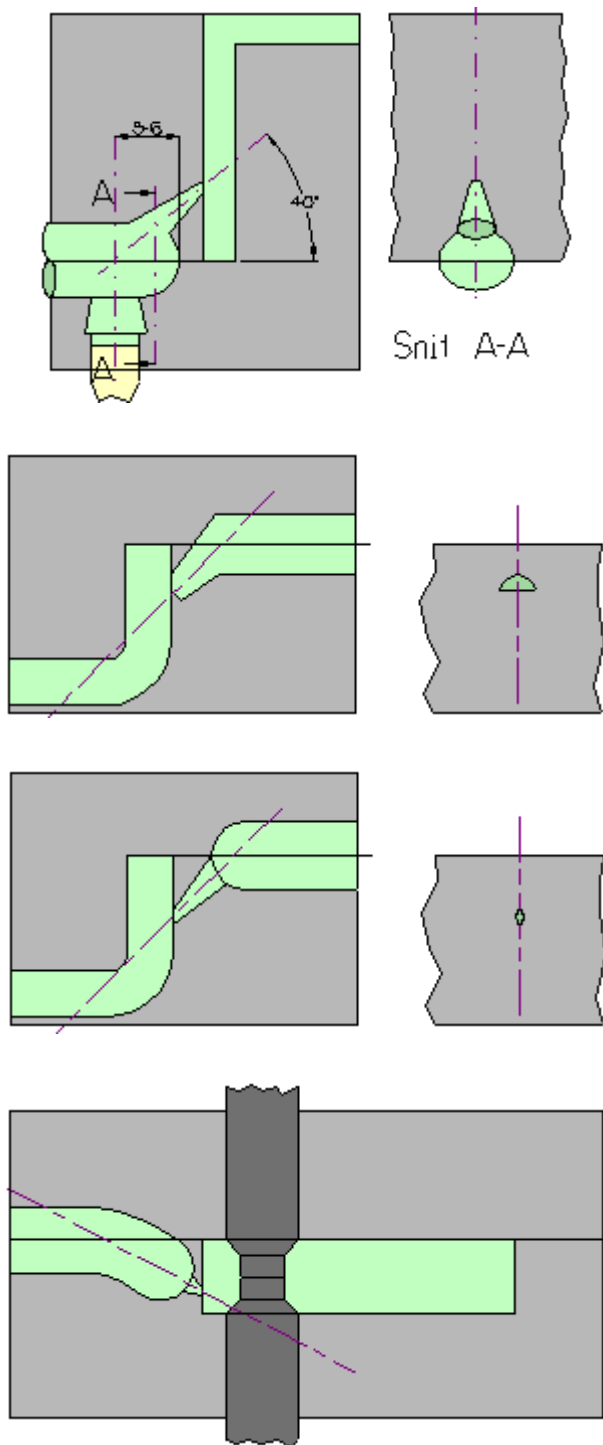


## *Indløbstyper* *Tunnel indløb*

Tunnelindløb muliggør automatisk afskæring fra emnet under sprøjttestøbeprocessens udstødning.

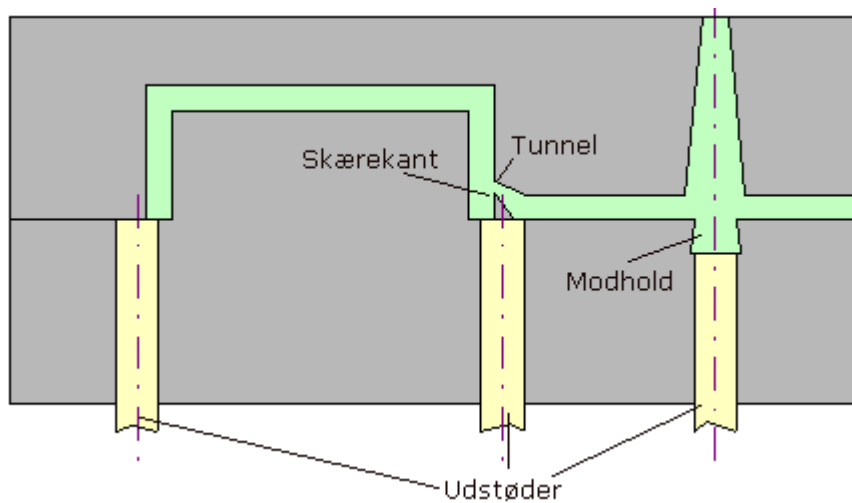
Mindste diameter ved udfyldte materialer er 0,8 mm og ved glasfyldte 2,0 mm.



### **Tunnelindløb i flerstyks forme**

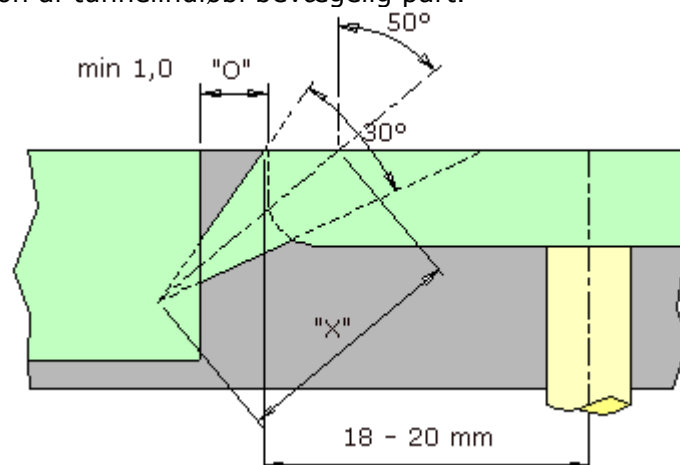
Tunnelindløb i flerstyks forme med mange små emner. Tunnelindløb er selvskærende. Fordelerkanal i lukkefladen.

## Indløbstyper Tunnel indløb



### Konstruktion af tunnelindløb

Forslag til konstruktion af tunnelindløbi bevægelig part.



Ved glasfyldte materialer ikke under 15 mm

Punktet:

- "O" kan altid være målsat på værktøjstegningen.

Afstanden:

- "X" kan være målsat på værktøjstegningen, således at den ønskede indløbsdiameter fremkommer når stiklen på 30 grader køres "X" mm ned fra punktet "O".

Tolerance:

- Forskellen på indløbsdiameteren i flerstyksværktøjer, bør ikke overstige 0,05 mm.