

## *Indløbstyper*

### *Indløb med varmt forkammer*

Anvendes til tyndpladede emner med kort cyklus - 4 skt/min. Forkammer så stort at smelten holdes plastisk. Forkammer erstatter stangindløb og sparer materiale og tid.

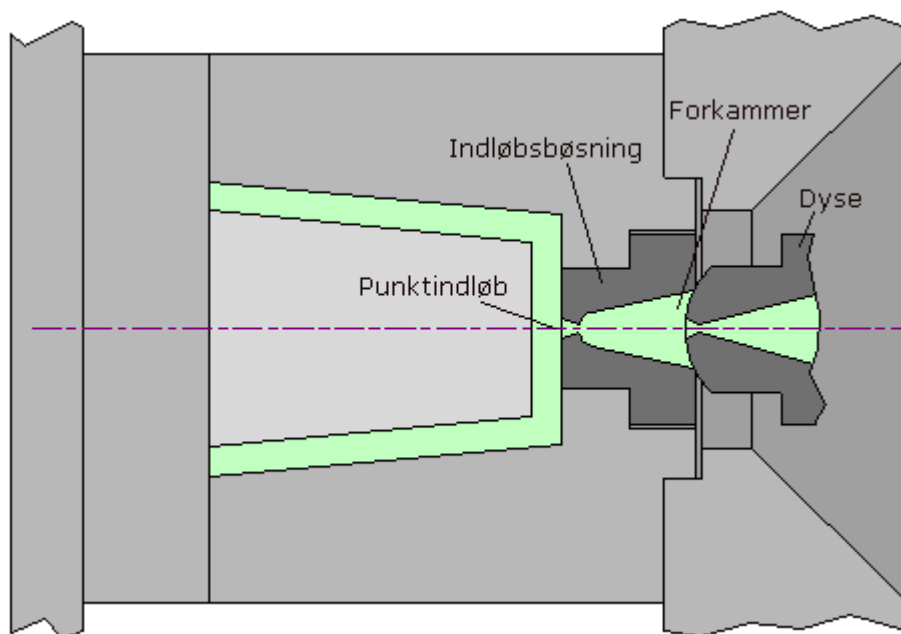
Kun 1 stk ellers varmekanal (isolerkanal) evt. kobberspids til opvarmning af smelten.

Anvendes:

- til materiale med lav smeltetemperatur.

Anvendes:

- til materiale med stort smelteområde.



Dysen er på hele tiden