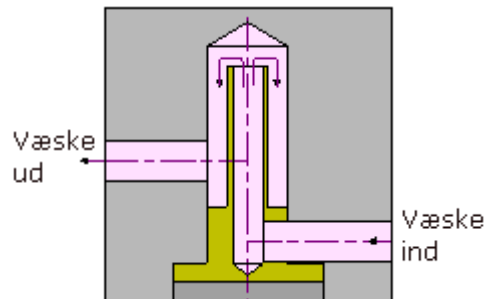
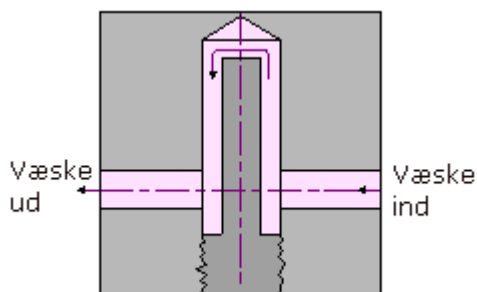


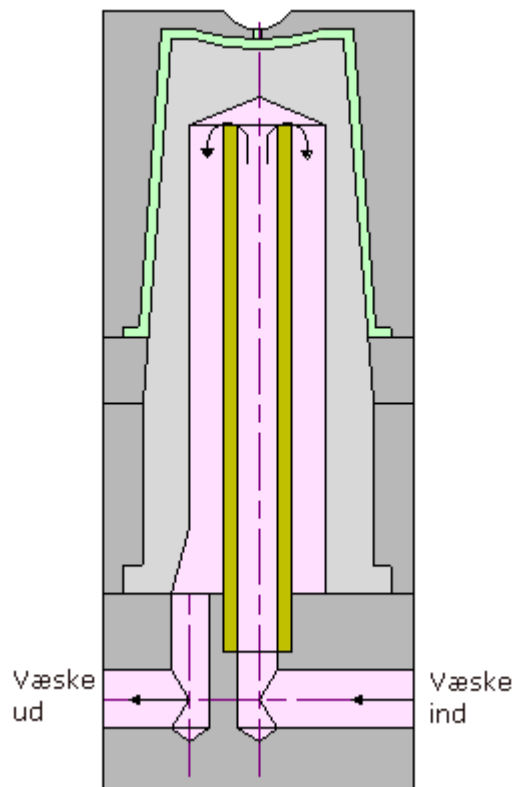
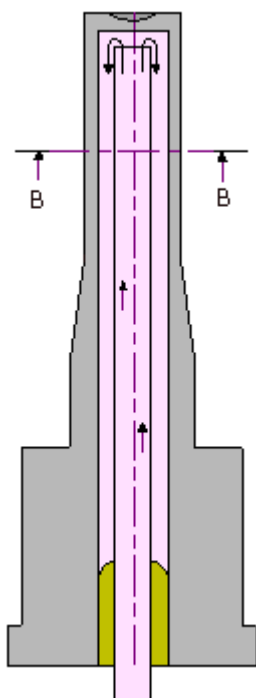
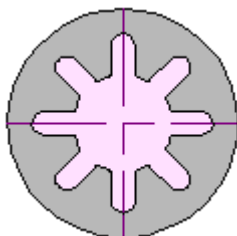
Temperering Formkøling

Kernekøling (fingerkøling)

Hvor formen er opbygget med høje kerner, kan det blive nødvendigt at tvangsstyre kølevæsken gennem disse kerner.

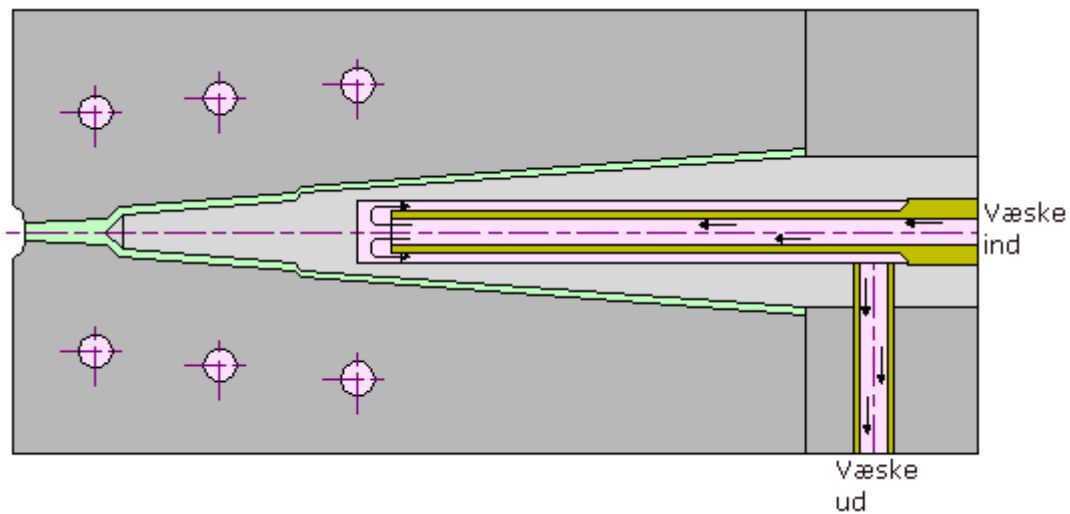


Kernekøling

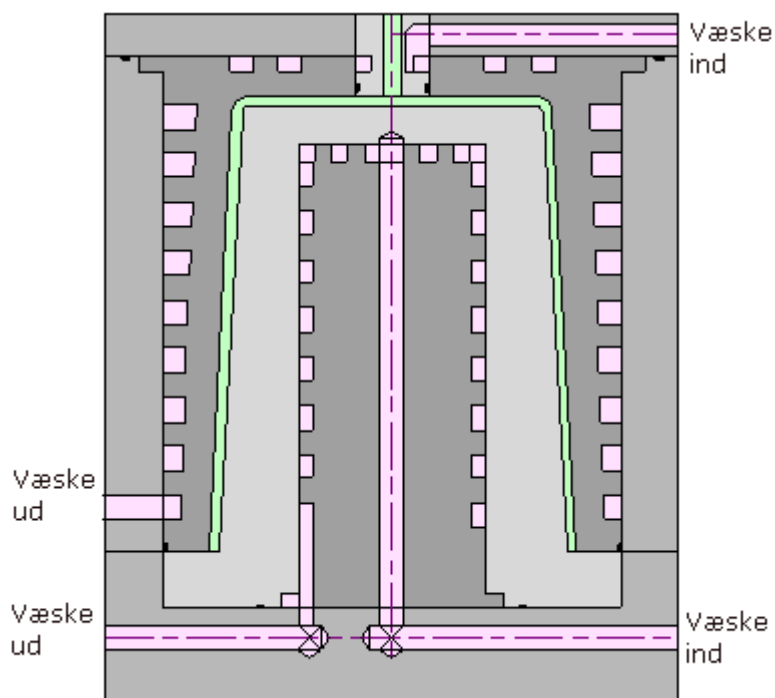


Kernekøling (fingerkøling)

Temperering Formkøling



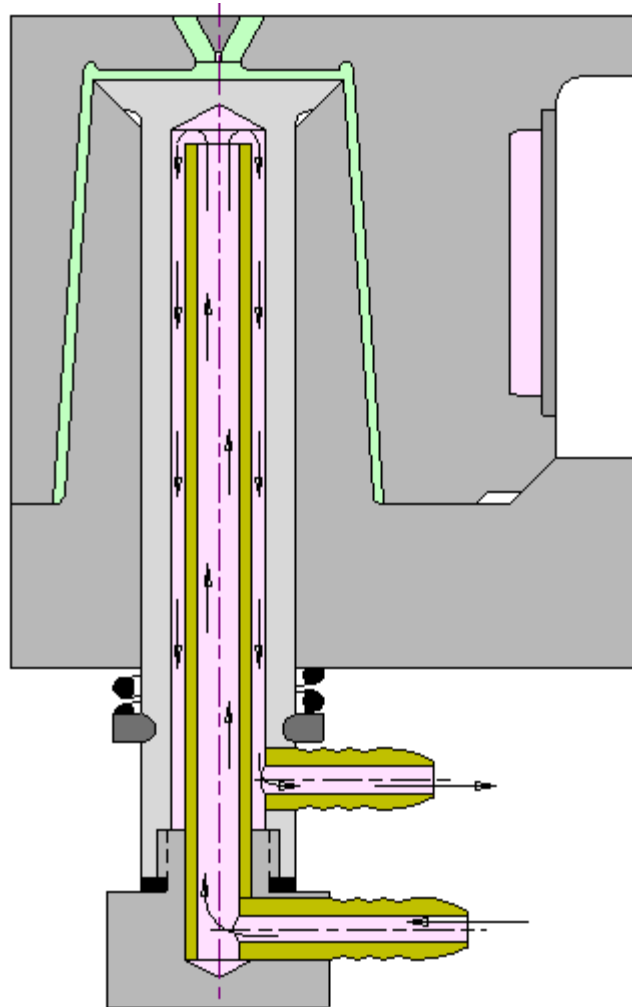
Uafhængige kanalsystemer



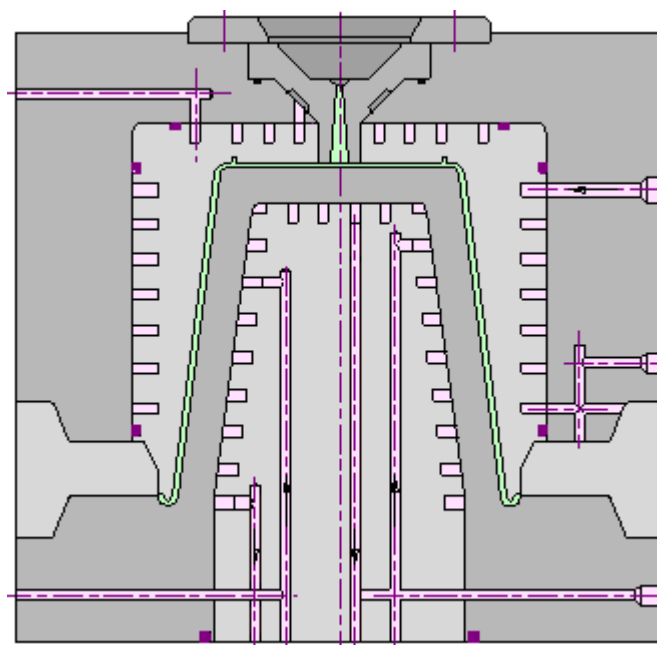
Ventiludstøder med fingerkøling

Ventiludstøder med fingerkøling. Denne mere komplicerede kølemetode må ofte anvendes, idet ventiludstøderen bliver den stærkest opvarmede del i formen, når den placeres lige over for indsprøjtningsdyden, og udstøderen må naturligvis have en forholdsvis kold flade at påvirke under udstødningen. Ventiludstøderen kan påvirkes med luft eller mekanisk vej.

Temperering Formkøling



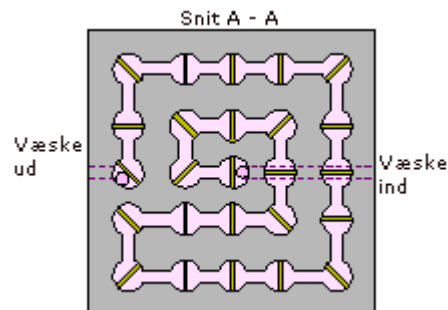
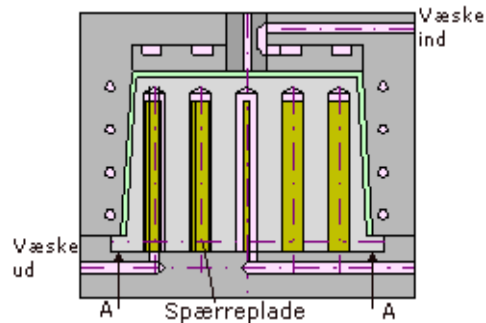
Værktøj med flere af hinanden uafhængige kanalsystemer



Temperering Formkøling

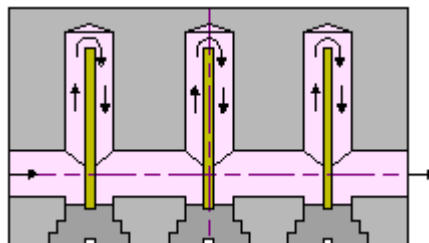
Her anvendes indsats for de 2 kølesystemer, for at kølevæsken ikke skal sive ud i skillefladen anvendes O-ringe som tætning.

Anvendelse af spærreplade

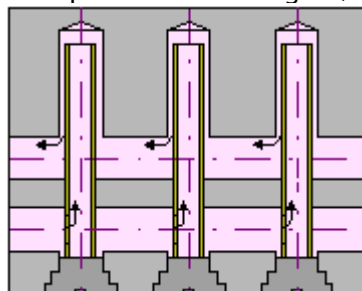


Her anvendes spærreplade for at tvinge kølevæsken den ønskede vej.

Spærreplade - kølerør



Seriekøling hvor der anvendes spærreplade for at tvinge kølevæsken den ønskede vej.



Parallelkøling hvor der anvendes rør for at tvinge kølevæsken den ønskede vej.

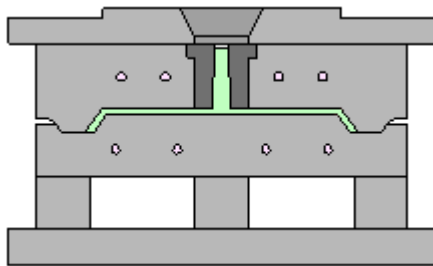
Temperering Formkøling

Vandstudse

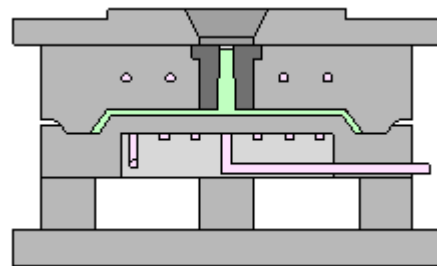


I forbindelse med placering af vandstudse bør ind- og udgang af kølevæske være til samme side.

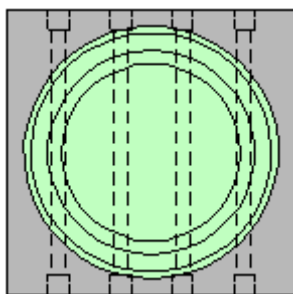
Formkølingseksempler 1



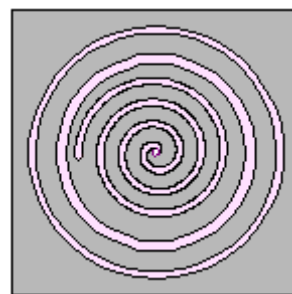
Form hvor der anvendes kølekanaler til formkøling.



Form hvor der anvendes kølekanaler i den faste formpart, for bedre køling anvendes indsats med spiralformet kanal i bevægelse formpart.

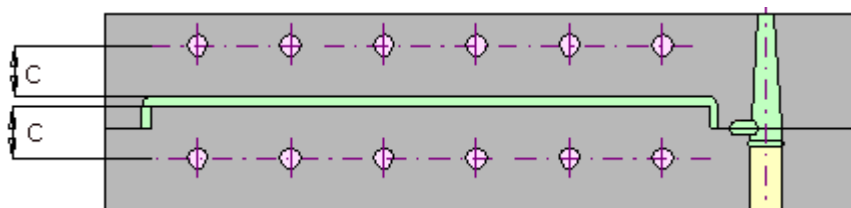


Formkøling med kølekanaler.



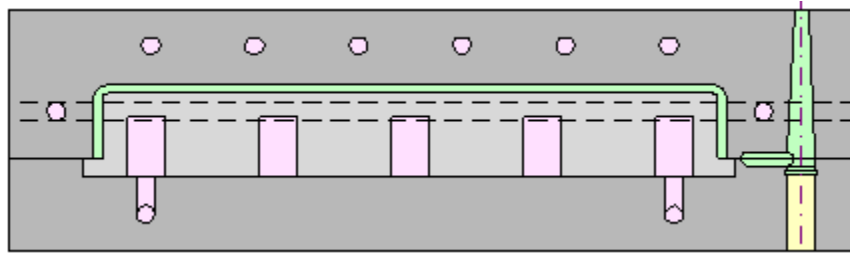
Indsats med spiralformet kanal.

Formkølingseksempler 2



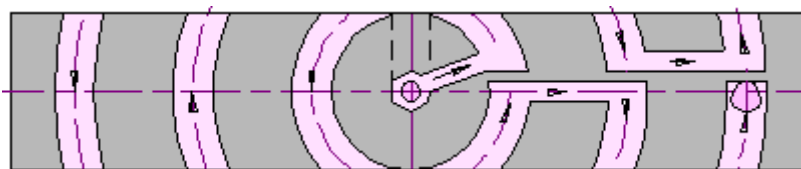
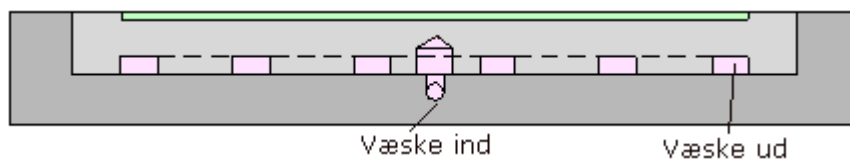
Formkøling med kølekanaler, for placering af kølekanaler se afsnit omkring uens varmeafgang.

Temperering Formkøling



Formkøling med køleindsats, hvor der er ringformet eller spiralformet væskekanal i bevægelig formpart, det giver en mere effektiv køling.

Formkølingseksempler 3



Formkøling med ringformet væskekanal, der ved hjælp af spærreblik virker spiralformet.