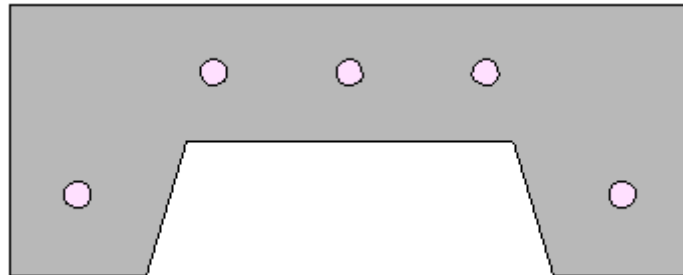


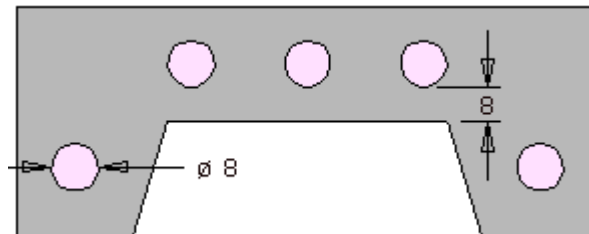
## Temperering Udformning

### Placering

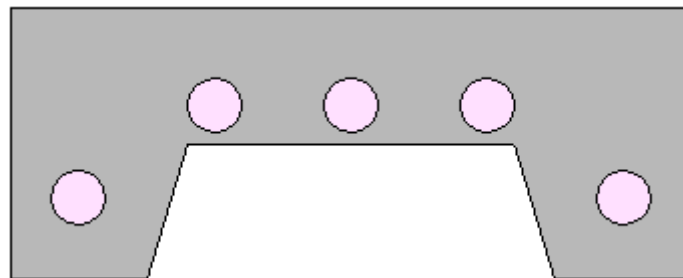
Kølesystemet udformes sædvanligvis på den måde, at formpladerne gennembøres. Disse gennembøringer eller kølekanaler placeres således, at køling af plastemnet bliver så jævn som mulig.



Kanalerne må ikke ligge for tæt på formhulheden. En tommelfingerregel siger, at mindste afstand skal være den samme som kanalens diameter, målt fra kant af formhulhed til kant af kølekanal.



Kommer kanalen for tæt på formhulheden, svækkes formpladen, og desuden vil kølingen blive for stærkt koncentreret på det punkt.



Nedenstående skitse viser køling i en simpel form

# *Temperering Udformning*

