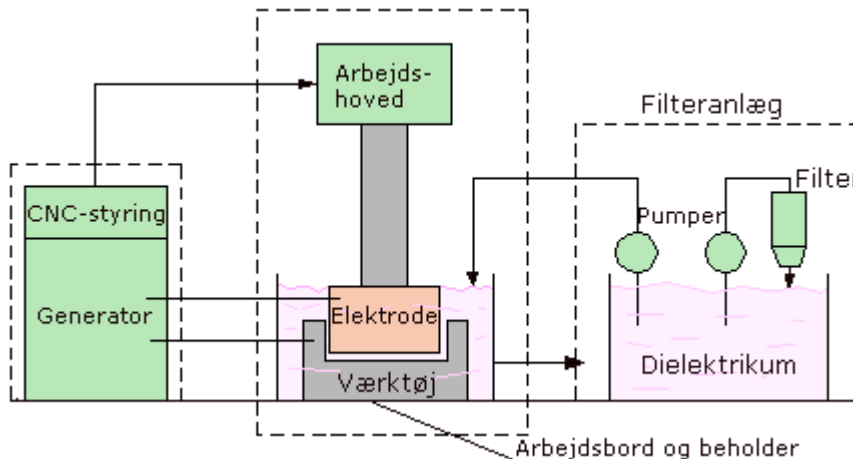
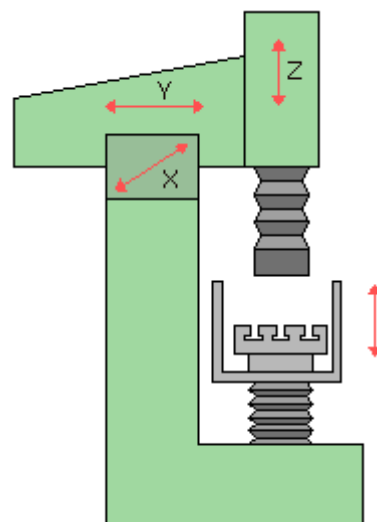


Sænkgnistbearbejdning Maskinopbygning

En sænkgnistmaskines opbygning udgør et maskinstel, en tilspændingsregulering, en generator og en kølevandsbeholder til spuling i gnistspalten og til rensning og køling af dielektrikum.



Konsol sænkgnistmaskine

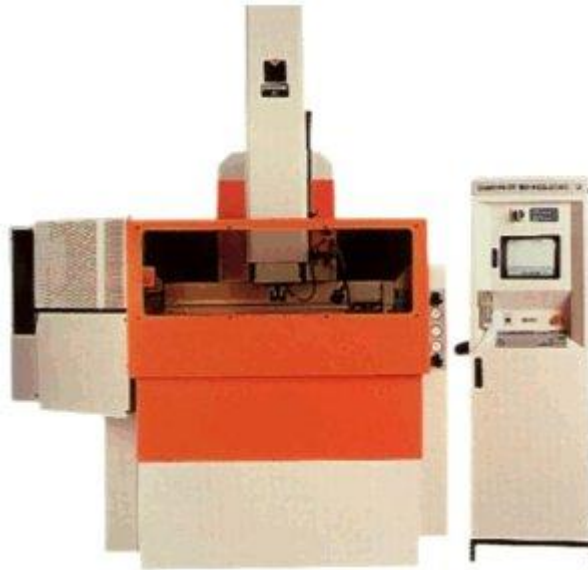


Konsolmaskine

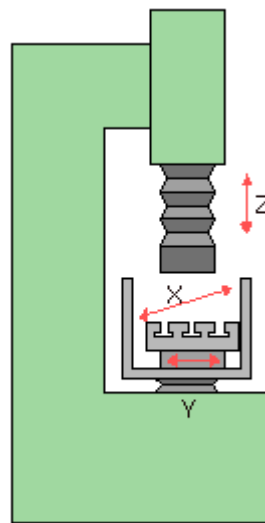
Denne maskine er også opbygget i princip som et C-maskinstel, her med et fast arbejdsbord. Maskinbevægelserne bliver udført med arbejds-hovedet. Denne maskinopbygning er beregnet til middeltunge gnistopgaver, og en elektrodevægt på op til ca.100kp. Fordele:

- Maskinen er nem at komme til for at måle og kontrollere.
- Maskinen er velegnet til automatisk elektrodeskift og eller palletteskift.
- Maskinen har stor nøjagtighed.

Sænkgnistbearbejdning Maskinopbygning



C-maskinopbygning



C-maskinstativ

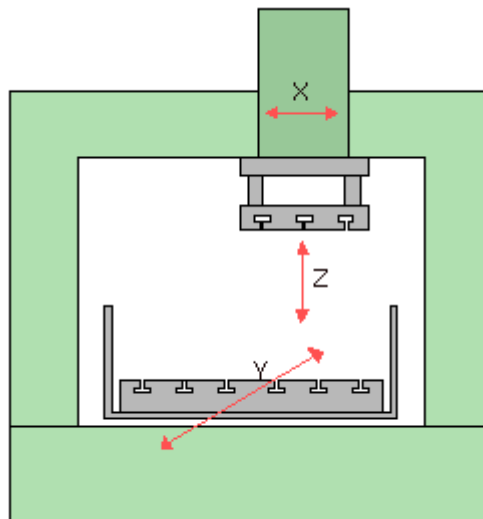
Ved denne maskinopbygning kan arbejdsbordet kun bevæges horisontalt, maskinhovedet kan kun bevæges vertikalt. Arbejdskarret (dielektrikum-beholderen) kan normalt åbnes. Denne maskintype benyttes ofte til middeltunge og større værktøjer. Elektrodevægt op til ca.500 kp. Fordele:

- Maskinen er nem at komme til for at måle og kontrollere.
- Maskinen har stor stivhed og stabilitet.
- Maskinen har stor nøjagtighed da elektroden kun bevæges i samme akse.

Sænkgnistbearbejdning Maskinopbygning



Portal maskinopbygning

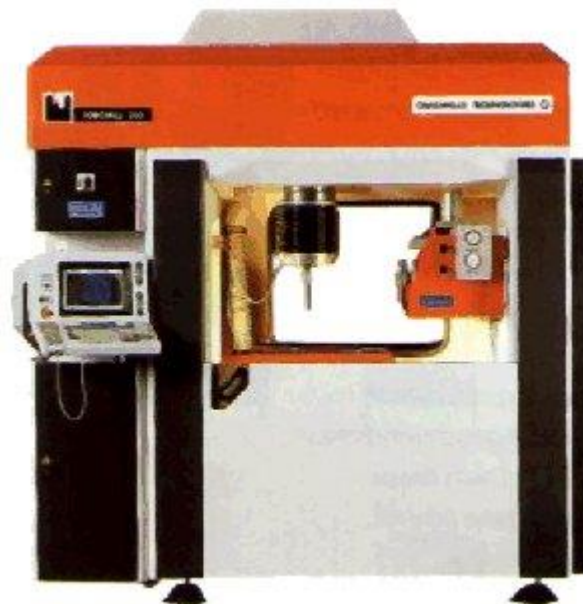


Portal-maskinstativ

Denne maskinopbygning benyttes til ekstrem store værktøjer som for eksempel til karrosserier i bilindustrien. Maskinen kan monteres med elektroder på flere 100 kp.

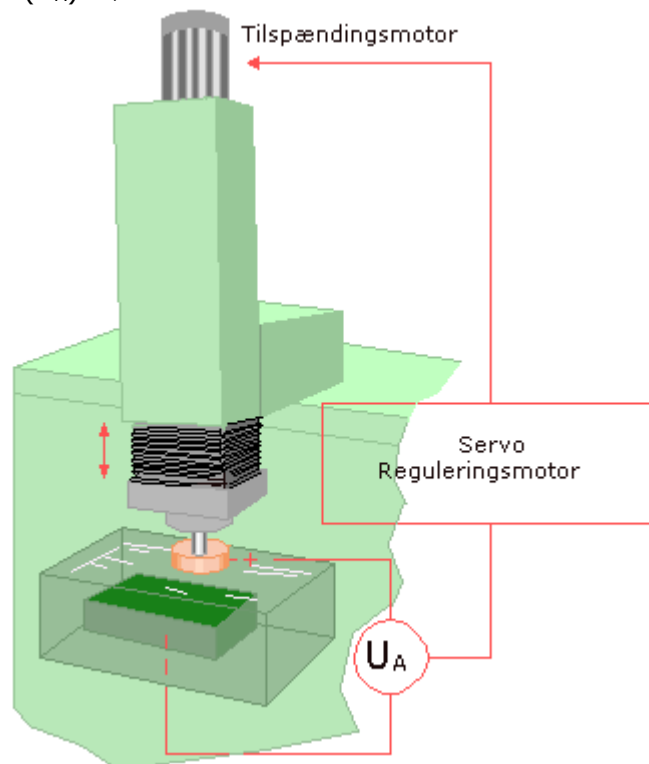
- Maskinen har stor stivhed og stabilitet.

Sænkgnistbearbejdning Maskinopbygning



Tilspændingsregulering

Regulering af tilspændingen via en servoregulering har til opgave at fremføre elektroden til arbejdsstykket således at gnistbearbejdningen kan foregå med den korrekte og konstante gnistspalte (GAP). Gnistspaltens størrelse mellem elektroden og arbejdsstykket er afhængig af arbejdsstrømmens (U_A) størrelse.



Hvis afstanden mellem elektroden og arbejdsstykket er for stor, vil der ikke ske nogen gnistudladning.