

Slibeteknik Rundslibning

1. Beregning af slibeskivens skærehastighed V_s i m/sek.

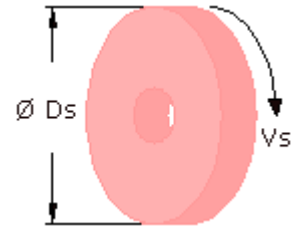
$$V_s = \frac{n_s \times D_s \times \pi}{1000 \times 60}$$

2. Beregning af slibeskiveomdrejninger n_s pr. min.

$$n_s = \frac{V_s \times 1000 \times 60}{D_s \times \pi}$$

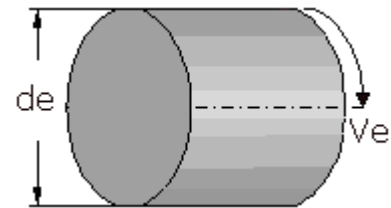
D_s = slibeskivens aktuelle diameter i mm.

n_s = slibeskivens omdrejninger pr. min.



3. Beregning af emneomdrejninger n_e pr. min.

$$n_e = \frac{V_e \times 1000}{d_e \times \pi}$$



4. Beregning af emnets skærehastighed V_e m/min.

$$V_e = \frac{n_e \times d_e \times \pi}{1000}$$

d_e = emnediameter i mm.

V_e = emnets skærehastighed m/min.

5. Beregning af rundslibebordets længdebevægelse V_{br} i sek. pr. slag.

$$V_{br} = \frac{60 \times \text{emnelængde}}{n_e \times S_e}$$

S_e = slibebordets tværbevægelse i mm. pr. emneomdrejning.

Slibeteknik *Rundslibning*

