

Slibemidler

Aluminiumoxyd, slibekodebetegnelse A.

(Kaldes også elektrokorund, slibekodebetegnelse EK.)

Vickers hårdhed 1800 - 2200 V.

Temperaturbestandighed 2000°C

Anvendes til: Konstruktionsstål. (ulegeret stål)

Lavtlegeret stål uhærdet og hærdet.

Højtlegeret stål uhærdet. (ved højtlegeret stål hærdet, kun med stor forsigtighed da der er stor fare for varmegpåvirkning og revnedannelse)

Martensitiske rustfaste stål.

Aluminium.

Eks. på slibekode til planslibning: A 46 H 15 VP

Eks. på slibekode til rundslibning: A 60 H 8 V

Siliciumkarbid. Slibekodebetegnelse C

Vickers hårdhed 3500 - 4200 V.

Temperaturbestandighed 1100°C

Anvendes til: Støbejern.

Messing.

Aluminium.

Kobber.

Austenitisk rustfast stål.

Sletslibning af højtlegeret stål hærdet.

Eks. på slibekode til planslibning: C 46 H 15 VP

Eks. på slibekode til rundslibning: C 60 H 8 V

Kubisk bornitrid. (CBN) (Borazon) Slibebetegnelse B.

Vickers hårdhed 7000 V.

Temperaturbestandighed 1400°C

Anvendes til: Højtlegeret stål hærdet.

Tool-bit stål.

Eks. på slibekode: B 126 R75 B

Diamant. Slibebetegnelse D. (Syntetisk diamant SD)

(SDN = Nikkelbelagt, SDK = kobberbelagt)

Vickers hårdhed 10000 V.

Temperaturbestandighed 650°C

Anvendes til: Hårdmetal.

Hårdstoffer.

Keramik.

Eks. på slibekode: SD 126 R75 B