|  |  |
| --- | --- |
| **Emne Tegn. Nr**. | |
| Emnevægt pr. stk. gram |  |
| Indløbenes vægt gram |  |
| Projiceret areal pr. stk. cm2 |  |
| Projiceret areal af indløb |  |
| Indløb (placering - art) |  |
| Er tegningen gennemgået for evt. ændringer? |  |
| Foreligger der en prototype? |  |
| **Materiale** |  |
| Svind % |  |
| Svinddifference |  |
| Flydekarakter (tung eller let) |  |
| Hvor mange % reducerer matr. Maskinkapaciteten? |  |
| Form |  |
| Automatisk kørsel? |  |
| Antal emner i form? |  |
| Antal stk. støbes i alt? |  |
| Placering af udstøder? |  |
| Sidetræk, gevind eller gravering |  |
| Maskine |  |
| Kapacitet i polystyren cm3 |  |
| Indsprøjtningstryk kg/cm2 |  |
| Formlukketryk tons |  |
| Dyse |  |
| Opspændingsplan H x B mm |  |
| Max. Formhøjde mm |  |
| Min. Formhøjde mm |  |
| Bevægelige plans vandring mm |  |
| Huldiameter i stationær formplan. mm |  |