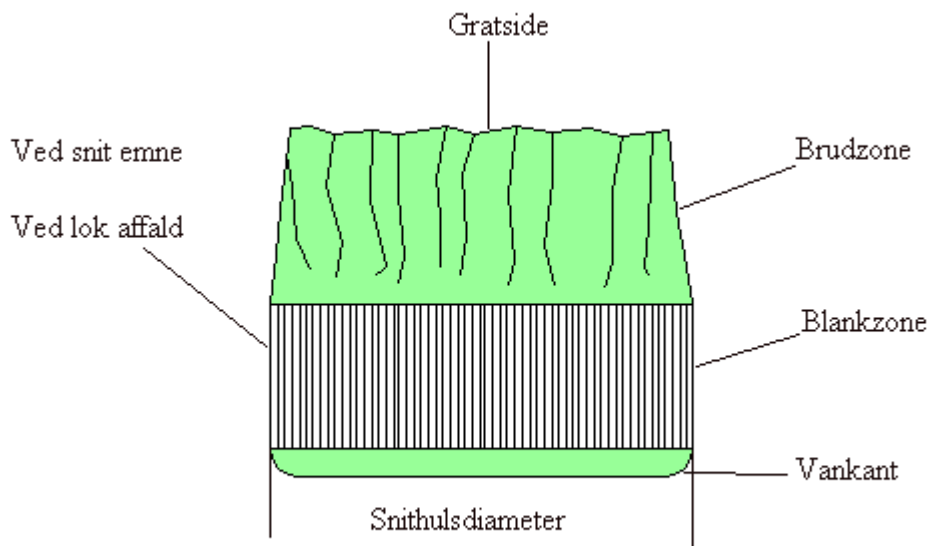
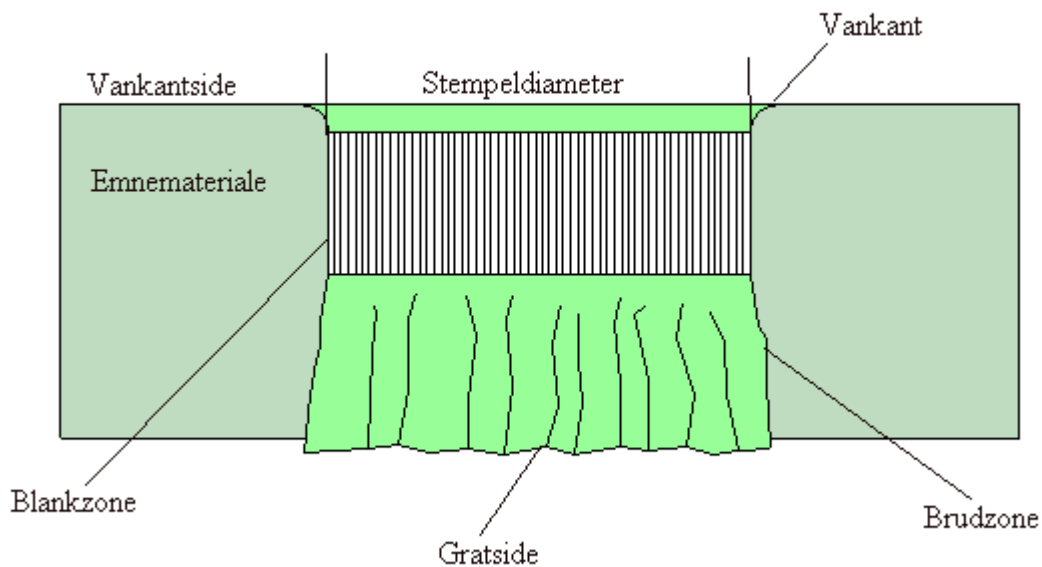


## Værktøjslære Snitforløbet

### Snitfladen



- Blødt stål, messing

Ca. 50% af pladetykkelsen

Retningsgivende blankzone for : - Hårdt stål

Ca. 30% af pladetykkelsen

- Fjederstål

Ca. 15% af pladetykkelsen

**Snitforløbet kan opdeles i følgende faser:**