

Værktøjslærelære Konstruktion

Foranalysekema Snit og stans		Firma:		Konst.	
		Vrkt. Nr.			
Oplysninger emnetegning.				X	
Målsætning					
Emnemateriale					
Blankzone i %					
Gratside					
Planhed på emne					
Tolerancer					
Oplysninger om produktionsform					
Coils					
Strips					
Automatisk kørsel					
Manuel kørsel					
Materialeindførelsesretning	Højre side		Venstre side		
Oplysninger om produktionsudstyr					
Pressetype	Fabrikat				
Presseplanstørrelse	Længde mm		Bredde mm		
Slaglængdeindstillelighed	Min. slaglængde		Max. slaglængde		
Indbygningshøjde	Min. mm		Max. mm		
Værktøjsopspænding	Tap Ø	L:	Plan:		
Pressekraft (arbejdstryk)	KN				
Arbejdsydelse	Nm				
Tilslutning for værktøjssikring					
Andre oplysninger:					