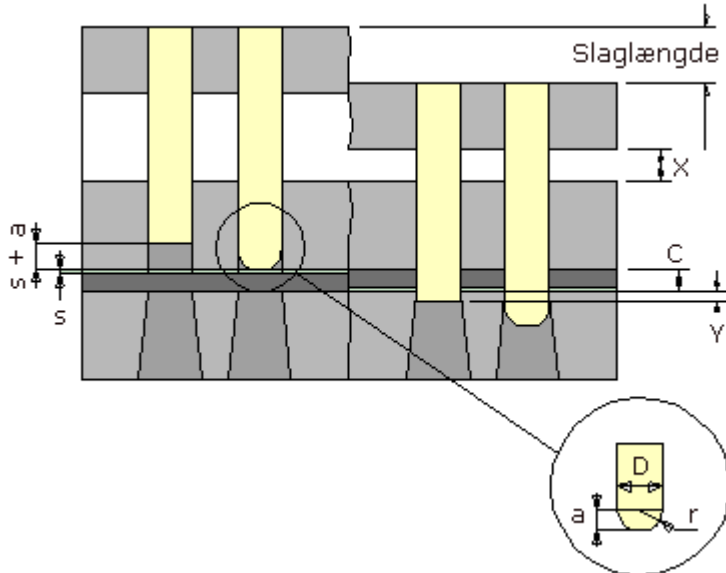


## Beregninger af værktøjslængder



D 3..4 mm.  
D 5..5 mm.  
D 5..7 mm.  
D 7..10 mm.

a = 2,5 mm.  
a = 3 mm.  
a = 4 mm.  
a = 5 mm.

r = 3 mm.  
r = 4 mm.  
r = 5 mm.  
r = 6 mm.

$$V_{sl} = a + s + C + Y$$

$V_{sl}$  = Min værktøjslængde i mm.

a = Søgernålens fangradiushøjde i mm.

s = Emnematerialetykkelse i mm.

C = Linialhøjde i mm, siger man som **"tommelfingerregel"** 2 - 5 x s

Y = 0,5..2 mm. (kan være større)

X = Tillæg for genopslibning af stempler + frihøjde.