

## Værktøjslærelære Produktion og udstyr

### Beregning af max. indbygningshøjde

Under konstruktion af snit/stanseværktøjer er det vigtigt at beregne max. værktøjsindbygningshøjde, ved den slaglængde hvorunder værktøjet skal virke. Denne beregning bør foretages fra start af konstruktionen når værktøjslementernes dimensioner skal fastlægges.

#### Følgende oplysninger om pressen skal være kendte:

- Max./min. slaglængdeindstillinger i mm.
- Kuglespindelens justerområde i mm.
- Max. indbygningshøjde i mm. (Angives ofte ved max. slaglængde med krydskovedet i nederste stilling og kuglespindelen i top.)
- Mål i mm. på mellempån.

#### Formel til beregning af C:

$$C_{\max} = C + \frac{\text{Max. slaglgd} - Vsl}{2}$$

$C_{\max}$	= Værktøjshøjden i bundslag i mm.
$C$	= Max. indbygningshøjde i mm.
Maxslaglgd.	= Pressens maksimale slaglængde i mm.
$Vsl$	= Værktøjsslaglængden i mm.