

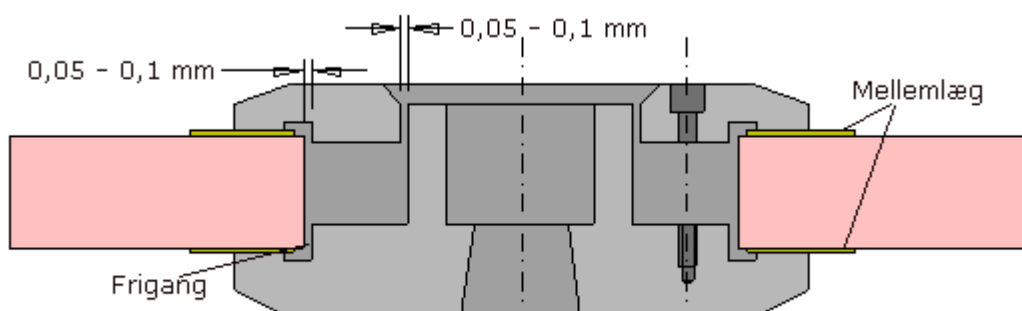
Udvidet slibeteknik Slibeskivens opspænding

Slibeskivens opspænding



Kontrol og montage af en slibeskive

Før slibeskiven monteres på et nav, bør man kontrollere følgende:



Slibeskiven og den løse flange skal kunne gå let på navet.

Kontroller om slibeskiven har revnet ved at foretage en klangprøve, ved at hænge slibeskiven på skaftet af en skruetrækker og slå let på siden af slibeskiven med f.eks. skaftet af en anden skruetrækker.

- Slibeskiven skal have en høj klang.
- Hvis slibeskiven har en dump lyd tyder det på at slibeskiven er revnet, og skal derfor returneres.

Slibeskiven skal gå let på navet, hvis slibeskiven ikke selv kan falde på plads, skal hullet drejes ud. Overmålet bør ligge på 0,1 - 0,2 mm.

Kontroller om slibespindelens omdrejningstal svarer overens med slibeskivens max. omdrejningstal, hvilket er angivet på slibeskiven.

Flangediameteren skal i forhold til slibeskivediameteren overholde de sikkerhedsmæssige foreskrifter, og begge flanger skal have samme diameter.



1. Før montering skal der



2. Slibeskiven skal gå let



3. Kontroller at slibenav og

Udvidet slibeteknik Slibeskivens opspænding

foretages en klangprøve.



4. Afbalanceringsklodser rengøres omhyggeligt

på slibenavet.



5. Fastspændingen skal foretages korrekt og omhyggeligt

flange passer sammen.



6. Slibeskivens omdrejninger sammenlignes med slibemaskinens omdrejninger



7. Slibemaskinens omdrejningen reguleres



8. Afstanden mellem skive må højst være 2 mm.

Ved tørslibning skal der altid anvendes beskyttelsesbriller