

Hvis en virksomhed i dag skal klare sig i konkurrencen og overleve, er det i dag nødvendigt at bearbejde optimalt.

Virksomheder med skærende, spåntagende bearbejdning er i de fleste tilfælde i en konkurrencesituation, der tvinger dem til rationelle produktionsmetoder.

En udbredt opfattelse har været, at produktionshastighed opnås ved maksimal udnyttelse af bearbejdningmaskinens

tilspænding, spåndybde, skærehastighed og effekt. en anden metode kunne være at spare på værktøjet ved at bearbejde med lave skæredata.

Den bedste kombination vil være en kombination af personale, værktøj og produktionsmidler, som giver de laveste produktionsomkostninger.

Her vil det være vigtigt, at bearbejdningresultatet svarer til de krav, der stilles til det færdige emne - f.eks. nøjagtighed og overfladebeskaffenheden.



Bearbejdningsdata

For at kunne udnytte og betjene og udnytte en værktøjsmaskine bedst muligt er det en forudsætning, at operatøren er bekendt med det sprogbrug, som anvendes indenfor spåntagningsteknik, således at operatøren er i stand til at finde de rigtige skæredata ved opslag i tabeller, og bedømme om det er sikkerhedsmæssigt forsvarligt at bearbejde emnet, når opspændingens stabilitet bliver taget i betragtning.

Bearbejdningssomkostninger

Bearbejdningssomkostninger kan opdeles på forskellige områder, hvopraf nogle kan påvirkes i gunstig retning.

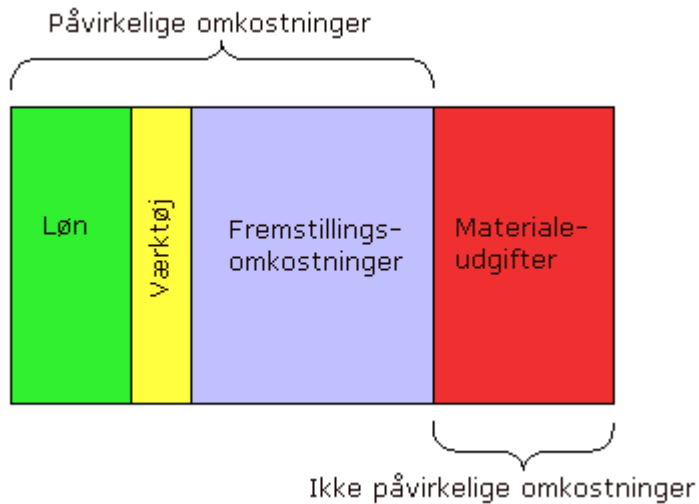
Det vil være en dårlig ide at spare på værktøjsomkostningerne, herved får man dårligere værktøjer, desuden repræsenterer skæreværktøjet kun en meget lille del af de samlede produktionsomkostninger.

Nedenfor et eksempel på fordeling af bearbejdnings- og materialeomkostninger på emne.

Produktionskriterier

En virksomhed vil altid søge at få opfyldt kravene:

- Lave bearbejdningssomkostninger
- God produktkvalitet
- Korte leveringstider



Herunder vil det med produktionstekniske syn være:

- Lave produktionsomkostninger
- Produktionskvalitet
- Produktionstid

Hvert af disse punkter vil påvirkes af et større antal faktorer, som ofte kan være svære at definere og omsætte til økonomiske begreber. Desuden kan betydningen af de forskellige faktorer variere fra gang til gang og fra virksomhed til virksomhed. F.eks. kan leveringstid og produktionstid være et afgørende punkt, således at man må afstå fra at lægge så stor vægt på andre forhold.