|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Foranalyseskema Snit og stans** | | | Firma:  Vrkt. Nr. | | | | | | Konst. | | |
| **Oplysninger emnetegning.** | | | | | X | | | | | | |
| Målsætning |  | | | | | | | | | |  |
| Emnemateriale |  | | | | | | | | | |  |
| Blankzone i % |  | | | | | | | | | |  |
| Gratside |  | | | | | | | | | |  |
| Planhed på emne |  | | | | | | | | | |  |
| Tolerancer |  | | | | | | | | | |  |
| **Oplysninger om produktionsform** | | | | | | | | | | | |
| Coils |  | | | | | | | | | |  |
| Strips |  | | | | | | | | | |  |
| Automatisk kørsel |  | | | | | | | | | |  |
| Manuel kørsel |  | | | | | | | | | |  |
| Materialeindførelsesretning | | Højre side | | | | | Venstre side | | | | |
| **Oplysninger om produktionsudstyr** | | | | | | | | | | | |
| Pressetype | | | | Fabrikat | | | |  | | | |
| Presseplanstørrelse | | | | Længde mm | | | | Bredde mm | | | |
| Slaglængdeindstillelighed | | | | Min. slaglængde | | | | Max. slaglængde | | | |
| Indbygningshøjde | | | | Min. mm | | | | Max. mm | | | |
| Værktøjsopspænding | | | | Tap Ø | | L: | | | | Plan: | |
| Pressekraft (arbejdstryk) | | | | KN  Nm | | | | | | | |
| Arbejdsydelse | | | |
| Tilslutning for værktøjssikring | | | |
|  | | | |
| Andre oplysninger: | | | | | | | | | | | |