|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Foranalyseskema Snit og stans** | Firma:Vrkt. Nr. | Konst. |
| **Oplysninger emnetegning.** | X  |
| Målsætning |   |   |
| Emnemateriale |   |   |
| Blankzone i % |   |   |
| Gratside |   |   |
| Planhed på emne |   |   |
| Tolerancer |   |   |
| **Oplysninger om produktionsform** |
| Coils |   |   |
| Strips |   |   |
| Automatisk kørsel |   |   |
| Manuel kørsel |   |   |
| Materialeindførelsesretning | Højre side | Venstre side |
| **Oplysninger om produktionsudstyr** |
| Pressetype | Fabrikat |   |
| Presseplanstørrelse | Længde mm | Bredde mm |
| Slaglængdeindstillelighed | Min. slaglængde | Max. slaglængde |
| Indbygningshøjde | Min. mm | Max. mm |
| Værktøjsopspænding | Tap Ø | L: | Plan: |
| Pressekraft (arbejdstryk) | KNNm |
| Arbejdsydelse |
| Tilslutning for værktøjssikring |
|   |
| Andre oplysninger:    |